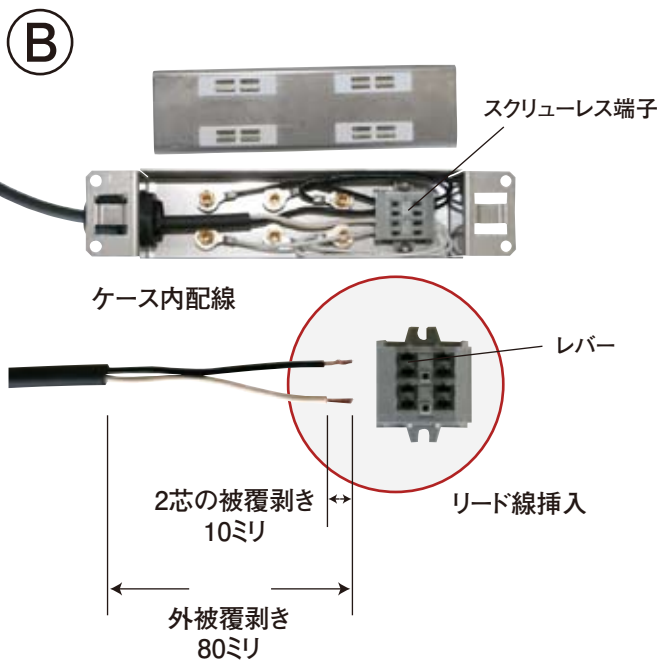


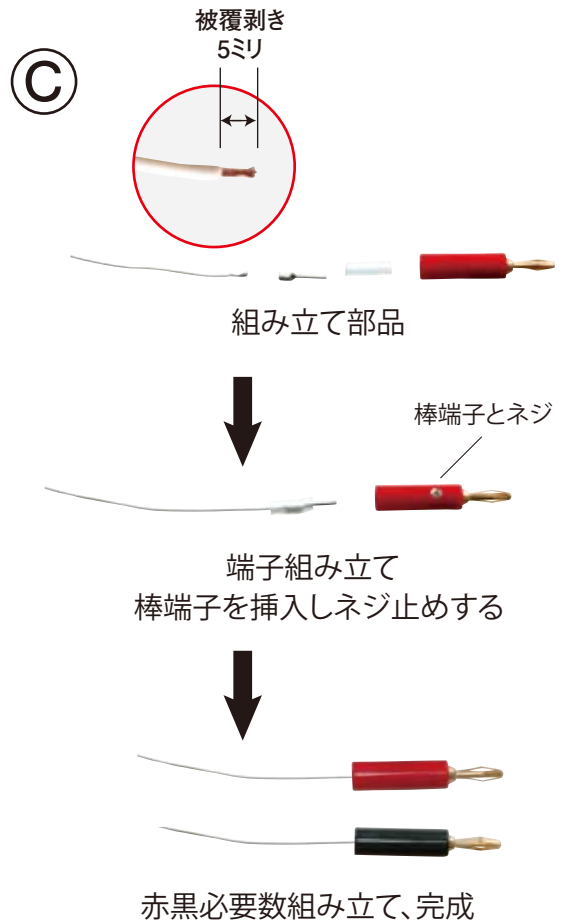
リード線の加工と結束

- | | | | |
|---------------|------|----|------------|
| 1. 外被覆剥き | 80ミリ | —— | カッター |
| 2. 2芯の被覆剥き | 5ミリ | —— | ストリッパー |
| 3. ギボシ端子圧着と接続 | 2ヶ所 | —— | 圧着工具(目盛 2) |



リード線の加工と結束とスクリーレス端子に接続

- | | | | |
|------------|------|----|-------------|
| 1. 外被覆剥き | 80ミリ | —— | カッター |
| 2. 2芯の被覆剥き | 10ミリ | —— | ストリッパー |
| 3. リード線挿入 | | | レバーを押し込んで挿入 |



取付に伴う主材料

- 2芯耐油性電線 倉茂電気(株) VCTF23NX-075-2 0.75mm² 2芯 @120相当
- 棒端子 規格 1.25 (バナナ端子用に予備として)
- ギボシ端子 ニチフ製 (予備として数セット)

<http://www.nichifu.co.jp/information/lecture02.html> 必ず参照して下さい。

取付に伴う補助材料

- ガラスチューブ 3φ 相当 坂口電熱 秋葉原など
- SUSインシュロック PANDUIT製 販売店 スズデン秋葉原など

発信コード端子組立とバナナ端子組立

- テフロンコード処理 必要に応じて長さを調整する
- 被覆剥き 5ミリ ストリッパー
- 圧着 圧着工具(目盛 1.25)
- チューブ組込み 圧着部に組み込む
- バナナ端子組立 棒端子を挿入しネジ止めする